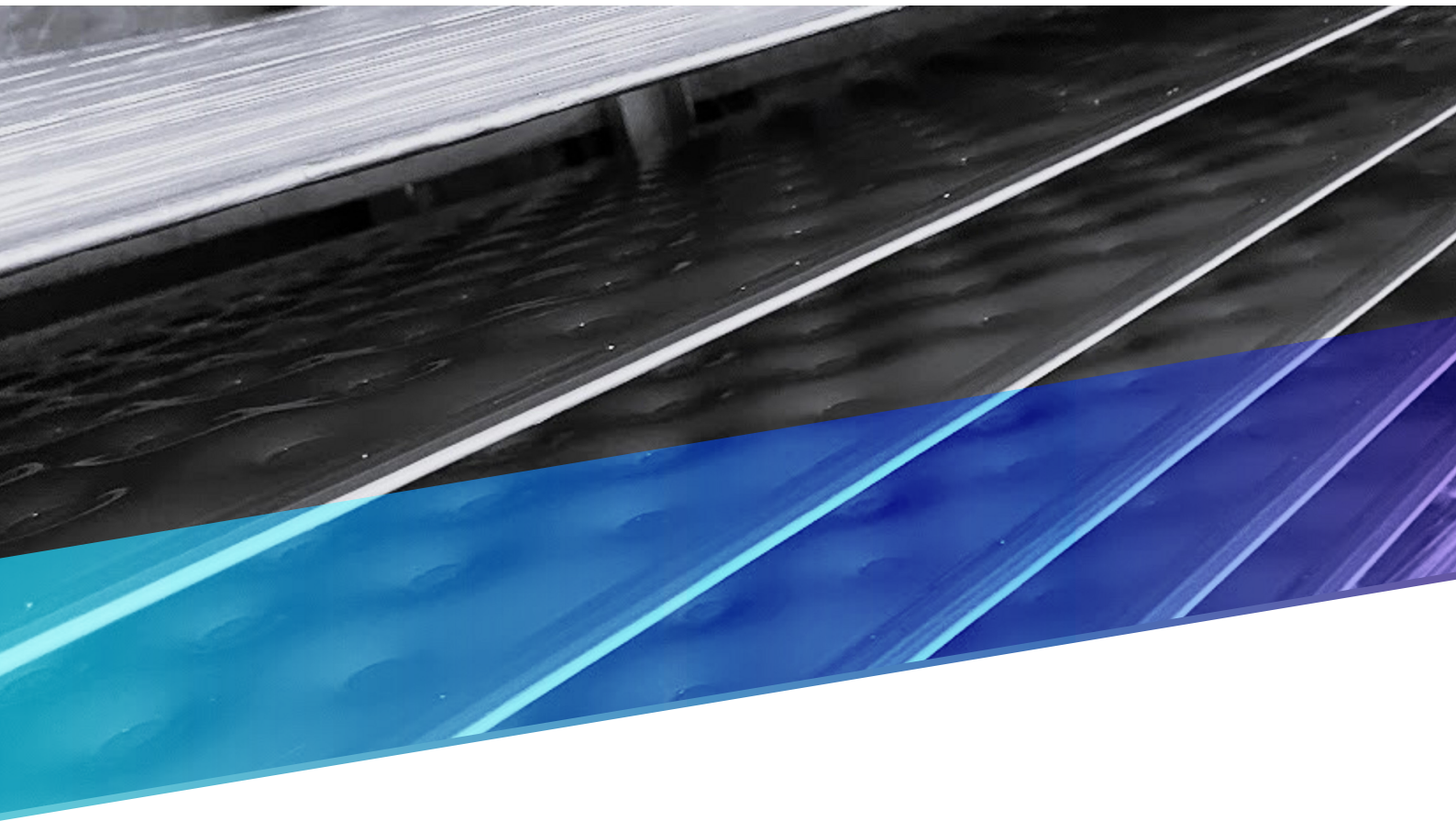




2022 Pesaro, Italia **Metalurgia**

El aluminio es un material muy funcional para diferentes aplicaciones por sus características de resistencia y ligereza. Para mejorar su rendimiento, se somete a tratamientos de oxidación anódica dura. Esto confiere al aluminio una mayor dureza superficial, un mejor aislamiento térmico y eléctrico y resistencia a los ataques de los productos químicos. Para que este proceso se realice correctamente, los tanques de oxidación deben mantenerse a una temperatura constante para que todos los perfiles se sometan al tratamiento de forma homogénea. Para ello, suministramos al cliente una serie de intercambiadores TCOIL, esenciales para mantener un control térmico estricto.