



2018

Milán, Italia

Investigación e ingeniería

Como empresa contratista principal desde hace mucho tiempo en las industrias petroquímica y química, hemos desarrollado una sólida colaboración durante años en sistemas especiales de refrigeración y control de la temperatura a medida para procesos especiales.

En una ocasión concreta de colaboración, se trataba de enfriar una solución de agua y un componente químico, para una instalación cubierta de extrema confidencialidad. Nuestro suministro se extendió a:

- Unidad de refrigeración con compresores redundantes, refrigerada por aire, para climas y atmósferas marinas, capacidad de 350 kW con solución libre de salmuera a 0 °C ambiente 40 °C
- intercambiador de calor de placas de titanio
- tubería de interconexión del enfriador/intercambiador
- válvulas de interfaz manuales
- sistema de vigilancia a distancia

Un sistema diseñado con la máxima fiabilidad y un rendimiento probado.