



2016-2022

Monteggio, Suisse

Secteur pharmaceutique

Le séchage par atomisation dans le secteur pharmaceutique exige un contrôle très précis de la température. Surtout à certains stades de la transformation, lorsqu'il est nécessaire de maintenir une température bien inférieure à 0 °C. Après une analyse minutieuse au niveau du processus, le client a choisi une solution de refroidissement par air, avec des groupes frigorifiques redondants, pour produire une solution eau/antigel à -30 °C.

En plus de ces solutions, nous avons fourni une interface utilisateur pour gérer à distance les refroidisseurs et leurs configurations.

4 ans après la première installation, nous avons mis en œuvre le système en 2020 avec une mise à niveau présentant les mêmes caractéristiques.

Actuellement, cette entreprise a choisi Tempco pour les nouveaux projets et les fournitures.