



2019

Лугано, Швейцария

Фармацевтическая отрасль

Эта швейцарская фармацевтическая компания обратилась к нам после установки нескольких наших теплообменников.

Необходимость заключается в контроле и регулировании уровня температуры в производственных реакторах.

Работа ведется во взрывоопасной среде, поэтому блоки управления должны иметь сертификат АТЕХ. Контроль температуры осуществляется в диспетчерской через интерфейс с приборами на месте.

Температура контролируется на двух уровнях, горячем - с паровым теплообменником и холодном - с пластинчатым теплообменником, работающим на гликоле.

В качестве жидкости-носителя использовалась смесь воды и ингибированного моноэтиленгликоля, которая поддерживалась под давлением с помощью герметичного контура, учитывая переменный диапазон рабочих температур от -15 до +130°C.

Требуемая тепловая мощность для двух фаз 75 кВт.