



2019

Lugano, Suiza

### **Productos farmacéuticos**

Esta empresa farmacéutica suiza se puso en contacto con nosotros tras instalar algunos de nuestros intercambiadores.

La necesidad es controlar y regular el nivel térmico en los reactores de producción.

Funciona en un entorno explosivo, por lo que las centralitas deben estar certificadas ATEX. El control de la temperatura se realiza en la sala de control a través de la interfaz con la instrumentación de campo.

La temperatura se controla a través de dos niveles, caliente con un intercambiador de calor alimentado por vapor, y frío con un intercambiador de placas alimentado por glicol.

Se ha utilizado una mezcla de agua y monoetilenglicol inhibido como fluido portador, que se mantuvo bajo presión con un circuito presurizado, dado el rango de temperatura de trabajo variable de -15 a +130 °C.

Potencia calorífica necesaria para las dos fases 75 kW.