



2019

Mendrisio, Suiza

Productos farmacéuticos

Empresa farmacéutica que produce anestésicos y analgésicos. En 2018, pusieron en marcha una importante inversión con la instalación de nuevas líneas de producción. Tempco ha suministrado centralitas de termorregulación monofluido para los reactores de doble nivel, con calentamiento eléctrico y refrigeración asistida por agua, de los enfriadores de la planta.

La particularidad de esta realización reside en la precisión del control de la temperatura, con una tolerancia muy ajustada, y el control preciso de las rampas de subida y bajada de la temperatura dentro de los reactores. Junto con el cliente se ha realizado una tecnología master/slave, con control de las resistencias de calentamiento mediante tristores y, por tanto, modulante, y de la sección de refrigeración con una válvula modulante.

Básicamente, un control de temperatura PID doble, todo ello controlado a distancia por el PLC del cliente. Sin duda, es una ventaja por el diseño y las soluciones adoptadas.