



2021 Milán, Italia **Automoción**

Adaptar y controlar la potencia absorbida por las instalaciones que utilizan grupos frigoríficos y torres de evaporación, ahora es posible gracias al uso de motores eléctricos controlados electrónicamente, EC. Estos permiten una adaptación variable de la velocidad de los dispositivos, como los ventiladores, en función de la demanda real del nivel de refrigeración necesaria.

Los motores de la CE deben garantizar, en particular, la correcta definición de las absorciones y potencias relacionadas con las distintas velocidades de rotación, así como la posibilidad de evaluar el ahorro energético real, que se puede conseguir.

Por lo tanto, es necesario realizar pruebas minuciosas en su fase de diseño, y de verificación de su rendimiento, utilizando bancos de pruebas especiales. Estos últimos a su vez, requieren el control de la temperatura y el flujo de control de refrigeración/temperatura extremadamente preciso, para garantizar la precisión del proceso de prueba y verificación de los motores eléctricos.