



2018 Milano, Italia **Ricerca & Engineering**

Storica società di main contracting in ambito petrolchimico e chimico, da anni abbiamo sviluppato una forte partnership per quanto riguarda impianti speciali personalizzati per il raffreddamento ed il controllo della temperatura su processi particolari.

In una specifica occasione di collaborazione, si trattava di raffreddare una soluzione di acqua e di un componente chimico, per un impianto coperto da estrema riservatezza. La nostra fornitura si è estesa a:

- gruppo frigorifero con compressori ridondati, condensato ad aria, per climi ed atmosfere marine, potenzialità 350 KW con soluzione incongelabile a 0°C ambiente 40°C
- scambiatore di calore a piastre in titanio
- tubazioni di interconnessione chiller/scambiatore
- valvole manuali di interfaccia
- sistema di monitoraggio da remoto

Un sistema progettato con affidabilità massima ed una resa attestata.