



### 2016-2021 Milano, Italia **Chimica e Petrolchimica**

Una multinazionale nel settore chimico in continua espansione e con una attenzione energetica sempre più accurata. Per la termoregolazione di reattori in ambito produttivo ha deciso di passare alla gestione con monofluido. Tale progetto risulta molto delicato per diversi motivi: l'operazione a livelli di temperatura estremi e in ambiente esplosivo, ATEX, il mono-fluido e il riscaldamento con olio diatermico.

L'impegnativa selezione degli scambiatori che potessero reggere lo stress termico notevole, richiesto dai repentini cambi di temperatura del processo asservito, è stata un successo. L'impianto è stato messo in marcia con estrema soddisfazione del cliente e presentava queste caratteristiche:

- fluido Therminol D12
- range di temperatura +10/+200°C
- 570KW in riscaldamento
- 180KW in raffreddamento
- 40.000 lt/h riciccolati