



2019 Lugano, Svizzera **Farmaceutica**

Questa società svizzera di produzione di farmaceutici si è rivolta a noi, dopo aver installato alcuni nostri scambiatori.

La necessità è quella di controllare e regolare il livello termico nei reattori di produzione.

Si opera in ambiente esplosivo, quindi le centraline devono essere realizzate con certificazione ATEX. Il controllo della temperatura, poi, avviene in sala controllo tramite interfaccia con la strumentazione in campo.

La temperatura viene controllata tramite due livelli, caldo con scambiatore alimentato a vapore, e freddo con scambiatore a piastre a glicole.

Come fluido vettore si è utilizzata una miscela di acqua e glicole monoetilenico inibito, mantenuto in pressione con un circuito pressurizzato, dato il range di temperatura di lavoro variante da -15 a +130°C.

Potenza termica richiesta per le due fasi 75 KW.