



2019 Mendrisio, Svizzera **Farmaceutica**

Un'azienda farmaceutica produttrice di anestetici e medicinali antidolorifici. Nel 2018 hanno attuato un importante investimento, con l'installazione di nuove linee produttive. Tempco ha fornito delle centraline di termoregolazione monofluido dei reattori a doppio livello di temperatura, con riscaldamento elettrico e raffreddamento asservito da acqua dei chiller presenti in stabilimento.

La caratteristica peculiare di questa realizzazione risiede nella precisione del controllo della temperatura, con una tolleranza strettissima, e nel controllo preciso delle rampe di salita e discesa della temperatura all'interno dei reattori. Con il cliente è stata realizzata una tecnologia master/slave, con controllo delle resistenze di riscaldamento tramite tristori e quindi modulanti e la sezione di raffreddamento con valvola modulante.

In pratica un doppio PID di controllo della temperatura, il tutto pilotato da remoto dal PLC del cliente. Sicuramente un fiore all'occhiello nella progettazione e per le soluzioni adottate.