

SCHEDA TECNICA
T ST BIO

Scambiatore deumidificatore per biogas



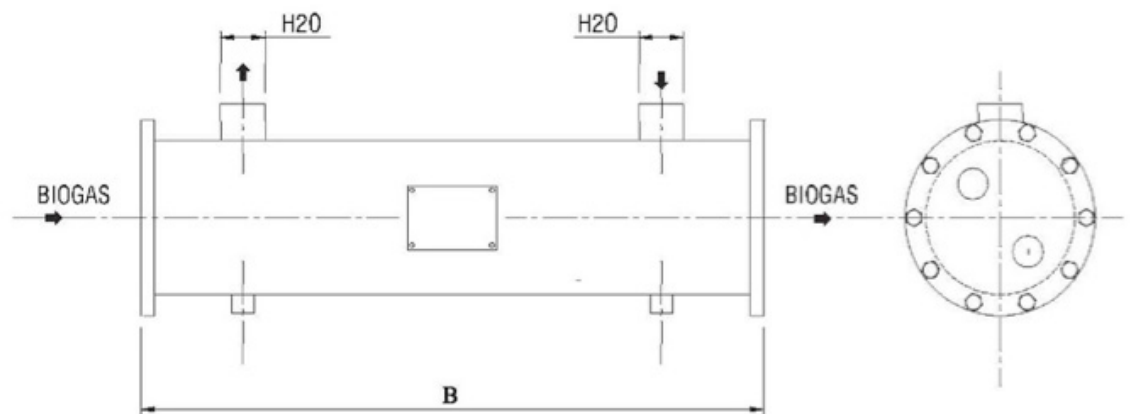
Tutte le macchine sono conformi
alle normative europee con marchio CE

Caratteristiche tecniche principali:

Gli scambiatori della serie T ST BIO sono concepiti per il raffreddamento e la deumidificazione del biogas, prima dell'invio ai motori di cogenerazione. Il fascio tubiero è realizzato da tubi diritti scivolabili, saldati alle estremità alle testate tubiere. Il mantello in acciaio al carbonio è provvisto di connessioni per la soluzione incongelabile. Non sono previste testate, in quanto il fascio tubiero viene collegato direttamente alle tubazioni che arrivano dal digestore e vanno al separatore di condense ed alla soffiante. I materiali utilizzati nella realizzazione standard sono: - piastra tubiera in AISI304 o AISI316, - mantello e collegamenti idraulici in acciaio al carbonio, - tubi di scambio termico in AISI316, - diaframmi in materiale compatibile con i fluidi in uso.



Settori applicativi



MODEL	CAPACITY		FLOWRATE		CONNECTION		DIMENSION	
	kW	HP	H ₂ O + EG	BIO	H ₂ O	BIO	B	INTERASSE
			kg/hr	kg/hr	FPT	DN	mm	mm
BIO 150	7,3	9,7	4,3	150	1/2"	200	2000	1850
BIO 300	11	14,6	8,5	300	1"	250	2000	1850
BIO 450	15,5	21	12,7	450	1"	250	3000	2850
BIO 600	21	28	18,9	600	1" 1/2	300	2500	2350
BIO 750	28	37	21,2	750	1" 1/2	300	2500	2350
BIO 1000	41	54	28,3	1000	2"	300	2500	2350
BIO 1250	57	76	35,4	1250	2"	400	2000	1850

Le potenze nominali si riferiscono alle seguenti condizioni biogas: in 37°C u,rel, 100%°, out 3°C, FF 0,000088 m² K/W, Acqua+30%° EG: in 0°C, out 2°C

Dati soggetti a possibili modifiche