

Gruppi frigoriferi

T CHILL

Raffreddamento di fluidi con condensazione ad aria o acqua



Gruppi frigoriferi

I gruppi frigoriferi, sono progettati e realizzati per il controllo della temperatura dell'acqua e dei fluidi nei processi produttivi industriali.

I criteri fondamentali seguiti nella progettazione delle macchine, sono l'affidabilità nel tempo, l'elevata efficienza nel rendimento e l'estrema facilità d'uso, unita ad una grande accessibilità di tutti i componenti, seguendo un know-how tecnico progettuale avanzato, con soluzione globale e personalizzata delle problematiche di raffreddamento o termoregolazione dei processi produttivi.

Alle caratteristiche di affidabilità, in ogni caso si affianca un capillare e tempestivo servizio di assistenza.

Tutte le macchine sono modulari ed ampliabili senza alcun tipo di problema.

La gamma di produzione è molto ampia, e copre praticamente tutte le esigenze relative al raffreddamento e termoregolazione fine dei processi industriali, con refrigeratori condensati ad aria, condensati ad acqua, per installazione all'interno degli stabilimenti, con opportune insonorizzazioni, oppure per installazione all'esterno.

Tutte le macchine sono conformi alle normative europee con marchio CE.

Potenzialità

La gamma comprende un range di macchine con potenzialità frigorifera da 1 Kw a 1500 Kw per ogni unità. Tutti i gruppi frigoriferi sono predisposti per applicazioni in parallelo, quindi ampliabili anche una volta installati.

Sono disponibili per un range di temperature da +25°C a -30°C, nelle differenti esecuzioni, sia condensati ad aria che condensati ad acqua.

Tutti i modelli di refrigeratore, possono essere forniti in esecuzione FC, ovvero free cooling, con sistema di recupero energetico, in funzione delle temperature ambiente, direttamente a bordo macchina oppure splittato per applicazione su tetto.

E' inoltre disponibile una serie di esecuzioni speciali che comprende macchine antideflagranti, stagne, alimentari.

T CHILL

Refrigeratori d'acqua monoblocco a funzionamento automatico, di concezione modulare, con condensazione ad aria o ad acqua.

Modelli con circuito di refrigerazione singolo e un solo compressore, oppure due compressori e due circuiti indipendenti, oppure quattro compressori e quattro circuiti indipendenti.

Nel caso della condensazione ad acqua l'assenza di ventilatori riduce l'emissione sonora in ambiente e rende possibile, nella maggior parte dei casi, sovrapporre due unità riducendo gli ingombri al suolo. Per i gruppi frigoriferi di grande potenza, i refrigeratori sono modulari adatti alla realizzazione di grandi impianti di refrigerazione. Tutte le macchine sono idonee per installazione all'esterno delle aree produttive.

I modelli sono disponibili con due o quattro circuiti frigoriferi indipendenti.



Principali caratteristiche

- Struttura e pannelli in lamiera zincata verniciati con polveri poliesteri
- Facilità di messa in parallelo per installazioni di maggiore potenza frigorifera
- Compressore(i) ermetico(i) Scroll
- Evaporatore(i) a fascio tubiero
- Pompa centrifuga
- Serbatoio in pressione
- Condensatore(i) a batteria alettata
- Ventilatori centrifughi o assiali
- Sistema "soft start" di avviamento progressivo dei ventilatori centrifughi (standard in funzione del modello)
- Regolazioni e controlli a microprocessore

Opzioni:

- serbatoio inerziale di accumulo in pressione,
- circuito primario acqua (circolazione acqua tra il refrigeratore e un serbatoio di accumulo acqua),
- circuito secondario di pompaggio configurabile per le utenze.

Su richiesta:

- Versioni tropicalizzate
- Versioni con free-cooling integrato
- Tensioni speciali
- Pompa in stand-by

