

# T CHILL

Raffreddamento di fluidi con condensazione ad aria o acqua



## Gruppi frigoriferi

I gruppi frigoriferi, sono progettati e realizzati per il controllo della temperatura dell'acqua e dei fluidi nei processi produttivi industriali.

I criteri fondamentali seguiti nella progettazione delle macchine, sono l'affidabilità nel tempo, l'elevata efficienza nel rendimento e l'estrema facilità d'uso, unita ad una grande accessibilità di tutti i componenti, seguendo un know-how tecnico progettuale avanzato, con soluzione globale e personalizzata delle problematiche di raffreddamento o termoregolazione dei processi produttivi.

Alle caratteristiche di affidabilità, in ogni caso si affianca un capillare e tempestivo servizio di assistenza.

Tutte le macchine sono modulari ed ampliabili senza alcun tipo di problema.

La gamma di produzione è molto ampia, e copre praticamente tutte le esigenze relative al raffreddamento e termoregolazione fine dei processi industriali, con refrigeratori condensati ad aria, condensati ad acqua, per installazione all'interno degli stabilimenti, con opportune insonorizzazioni, oppure per installazione all'esterno.

**Tutte le macchine sono conformi alle normative europee con marchio CE.**

## Potenzialità

La gamma comprende un range di macchine con potenzialità frigorifera da 1 Kw a 1500 Kw per ogni unità. Tutti i gruppi frigoriferi sono predisposti per applicazioni in parallelo, quindi ampliabili anche una volta installati.

Sono disponibili per un range di temperature da +25°C a -30°C, nelle differenti esecuzioni, sia condensati ad aria che condensati ad acqua.

Tutti i modelli di refrigeratore, possono essere forniti in esecuzione FC, ovvero free cooling, con sistema di recupero energetico, in funzione delle temperature ambiente, direttamente a bordo macchina oppure splittato per applicazione su tetto.

E' inoltre disponibile una serie di esecuzioni speciali che comprende macchine antideflagranti, stagne, alimentari.

# T CHILL

Refrigeratori d'acqua monoblocco a funzionamento automatico, di concezione modulare, con condensazione ad aria o ad acqua. Modelli con circuito di refrigerazione singolo e un solo compressore, oppure due compressori e due circuiti indipendenti, oppure quattro compressori e quattro circuiti indipendenti. Nel caso della condensazione ad acqua l'assenza di ventilatori riduce l'emissione sonora in ambiente e rende possibile, nella maggior parte dei casi, sovrapporre due unità riducendo gli ingombri al suolo. Per i gruppi frigoriferi di grande potenza, i refrigeratori sono modulari adatti alla realizzazione di grandi impianti di refrigerazione. Tutte le macchine sono idonee per installazione all'esterno delle aree produttive. I modelli sono disponibili con due o quattro circuiti frigoriferi indipendenti.



#### Principali caratteristiche

- Struttura e pannelli in lamiera zincata verniciati con polveri poliestere
- Facilità di messa in parallelo per installazioni di maggiore potenza frigorifera
- Compressore(i) ermetico(i) Scroll
- Evaporatore(i) a fascio tubiero
- Pompa centrifuga
- Serbatoio in pressione
- Condensatore(i) a batteria alettata
- Ventilatori centrifughi o assiali
- Sistema "soft start" di avviamento progressivo dei ventilatori centrifughi (standard in funzione del modello)
- Regolazioni e controlli a microprocessore

#### Opzioni:

- serbatoio inerziale di accumulo in pressione,
- circuito primario acqua (circolazione acqua tra il refrigeratore e un serbatoio di accumulo acqua),
- circuito secondario di pompaggio configurabile per le utenze.

#### Su richiesta:

- Versioni tropicalizzate
- Versioni con free-cooling integrato
- Tensioni speciali
- Pompa in stand-by

